

EPOCEM LEVEL

Livellante epossimentizio tricomponente a RAPIDA asciugatura. Dall'aspetto industriale è ideale per ambienti Industrial-Chic



- ALTA LAVORABILITA'
- FACILE APPLICAZIONE
- ESENTE DA SOLVENTI



PRODOTTO
CERTIFICATO



DESCRIZIONE

Epocem LEVEL e' un prodotto a tre componenti a base di resine epossidiche modificate ,con indurente poliamminico esente da solventi e leganti cementizi, studiato per risolvere determinati problemi nelle pavimentazioni in calcestruzzo.

Il prodotto e' caratterizzato da ottime resistenze meccaniche, chimiche e fisiche .La fluidità del prodotto consente di ottenere un buon livellamento. Per le sue caratteristiche chimico fisiche, il prodotto puo' essere applicato anche sul calcestruzzo non ancora completamente stagionato. E' di facile applicazione per finiture lisce monolitiche . Ha un ottimo grado di adesione al cemento e rappresenta anche un supporto ideale per rivestimenti resinosi a basso,medio ed alto spessore.rispondente ai requisiti della norma europea EN 13813 classificata come Massetto Cementizio CT - C40 - F9 Efl

SUPPORTI

Pavimentazioni in calcestruzzo coese e con buona resistenza superficiale. Vecchie pavimentazioni in ceramica. Intonaci cementizi resistenti e ben ancorati.

MODALITA' DI IMPIEGO

Come preparare il supporto.

Le superfici mediamente assorbenti devono presentarsi pulite, prive di oli, grassi e efflorescenze saline. Vanno rimosse tutte le parti incoerenti, ripristinate le irregolarità superiori ai 3 mm, ed eliminata qualsiasi traccia di sfrido polveroso. Si procede alla carteggiatura della superficie e successiva depolverizzazione, primerizzando successivamente con **Primer A100** spolverato a fresco con quarzo 0,1-0,3 mm.

Pavimentazione esistente.

Le vecchie pavimentazioni vanno pulite eliminando ogni traccia di sporco (grasso, tracce di materiali cementizi, ecc.) e trattate con

Epo BT50 (primer tricomponente epossimentizio) con eventuale applicazione di rete di armatura e seconda mano. Si procede, come nel caso precedente, alla carteggiatura della superficie, aspirazione della polvere ed applicazione di **Primer A100** spolverato a fresco con quarzo 0,1-0,3 mm.

ATTREZZATURE NECESSARIE.

Miscelatore a basso numero di giri.

LA MESSA IN OPERA.

Trascorse 24 ore dalla stesura del primer si procede all'applicazione del sistema **Epocem Level**. Miscelare accuratamente la parte a con la parte b nella proporzione indicata, agitare molto bene per qualche minuto e completare l'aggiunta di parte c (polvere) da 20 a 23,5 kg omogeneizzando fino ad ottenere un impasto privo di grumi e fluido, far riposare per qualche minuto.

Si raccomanda di non protrarre la miscelazione oltre i 5 minuti per evitare un eccessivo inglobamento di aria nell'impasto.

Non diluire il prodotto.

Il prodotto deve essere applicato a spatola dentata e risanato eventualmente con rullo frangibolle.

Per realizzare una barriera al vapore e' necessario uno spessore minimo di 2,5 mm di strato secco. Il prodotto deve essere applicato all'interno con temperatura compresa tra 5°C e 30 °C. Accertarsi di non applicare il prodotto con temperature oltre i limiti consigliati.

RESA

La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente per ottenere uno spessore di circa 2.5 mm occorrono 4 Kg di prodotto per m2.

UTILITA' PER L'OPERATORE FINALE

Confezione:

EPOCEM LEVEL A

secchio da 5 kg

EPOCEM LEVEL B

secchio da 1,5 kg

EPOCEM LEVEL PARTE C

secchio da 21,5 kg

Conservazione:

EPOCEM LEVEL A/B/C

12 mesi in confezione originale, integra e a riparo dall'umidità e dal sole.

Avvertenze. Non applicare a temperature inferiori a + 10 °C o superiori a + 30 °C.

Non applicare su supporti bagnati, gelati o soggetti a gelata in un lasso di tempo inferiore alle 24 ore.

Non mescolare il prodotto per un tempo maggiore ai 5 minuti. Non applicare su superfici metalliche, pavimenti vinilici, linoleum, legno, gomma, asfalto.

Rispettare i giunti di dilatazione o frazionamento presenti nel massetto.

Dati applicativi

Epocem level

Rapporto di impasto (polvere / liquido)

A kg5 - B kg 1,5 - C kg 21,5

Tempo di vita dell'impasto

20 min

Tempo di attesa tra 1° e 2° mano

8 ore

Tempo di attesa per applicazione finitura

48 ore

Spessore di applicazione

1.5 -10 mm

Prestazioni finali

Massa volumica prodotto indurito

2 kg/l

Conducibilità Termica (valore tabulato)

0,90 W/m°K

Resistenza a compressione a 24 h

≥ 15,0 MPa

EN 13892-2

Resistenza a compressione a 7 gg

≥ 40,0 MPa

EN 13892-2

Resistenza a flessione a 24h

≥ 4,0 MPa

EN 13892-2

Resistenza a flessione a 7 gg

≥ 9,0 MPa

EN 13892-2

Reazione al fuoco

Efl

EN 13501-1

Adesione al CLS

2 MPa

EN 13892-8

*Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.